

IP69K

DREHGEBER

FÜR EXTREME UMWELTBEDINGUNGEN



BAUREIHE 10K

www.encoderhohner.com

ECOLAB[®]



hohner
AUTOMATION



BAUREIHE 10K



Speziell für die Lebensmittel Branche



Hochauflösender Inkremental-IP69K-Drehgeber für extreme Umweltbedingungen

Technische Eigenschaften

Materialien (Welle- Flansch- Gehäuse)	Edelstahl AISI316
Lager	Kugellager
Lagerlebensdauer	1x10 ⁹ Umdrehungen
Maximale Drehzahl	3600 U/min ⁻¹
Schutzart (DIN EN 60529)	IP69K
Trägheitsmoment des Rotors	30 gcm ²
Anlaufmoment bei 20°C (68°F)	≤ 0,02 Nm
Zulässige Wellebelastung	100 N (axial) 100 N (radial)
Gewicht ca.	0,7 Kg
Betriebstemperatur	-20°C to +80°C
Vibration (DIN EN 60068-2-6)	100 m/s ² (10Hz...2000Hz)
Schock (DIN EN 60068-2-27)	1000 m/s ² (6ms)
Maximale Auflösung pro Umdrehung	50.000 PPR
Anschlüsse	Kabel axial TPE Stecker M12

Die Baureihe 10K ist für ECOLAB-Reinigungsmittel zugelassen und entspricht den Kriterien der European Hygienic Engineering and Design Group (EHEDG).

Die spezielle Montageglocke gewährleistet den EHEDG-konformen Anbau.



Nahrungsmittel- und Getränkeabfüllung



Transportbänder



Etikettierung



Maschinen für die Fischindustrie



Maschinen für die Agrarindustrie



Maschinen für die Fleischindustrie