



NEUHEITEN 2023/2024

HOHNER AUTOMATION

your **encoder** experts

www.encoderhohner.com



NEUHEITEN

2023/2024

+ 40-jährige	04
+ Umwelt verpflichtet	05
+ Seilzugsensoren	06
+ Serie BME	08
+ Serie MR	09
+ Anwendung der Serie 10K	10
+ Anwendung der Serie 50H	11
+ M100- und M400-Serie	12
+ Hohner Online Shop	14

Hohner Automation

Hohner Automation mit Hauptsitz in Breda, Spanien, ist ein internationales Familienunternehmen, das auf die Produktion und Entwicklung von Inkremental- und Absolutwertgebern, linearen Messsystemen und Drehantrieben spezialisiert ist.

Mit einem konsequenten Fokus auf Qualität, Präzision und Zuverlässigkeit entwickelt Hohner maßgeschneiderte Lösungen mit maximaler Flexibilität und kurzen Lieferzeiten.





Im Jahr 2023 begehen wir das 40-jährige Jubiläum von Hohner Automation. Nach vier Jahrzehnten blicken wir zurück und erinnern uns an den kleinen lokalen Drehgeberhersteller, der dieses Abenteuer im Jahr 1983 begann und sich heute zu einem der führenden spezialisierten Hersteller von Sensorlösungen in Europa mit Präsenz in über 50 Ländern entwickelt hat.

Natürlich ist dieser Erfolg größtenteils einem multidisziplinären Team zu verdanken, das gewachsen ist und sich verändert hat. Und Tag für Tag unsere Kunden bei der Entwicklung von Automatisierungsprojekten weltweit unterstützt.

Aus diesem Grund führen wir das ganze Jahr über besondere Aktivitäten durch,

um unseren Mitarbeitern für ihren täglichen Einsatz und ihr Engagement zu danken. Von sportlichen Aktivitäten, Kochwettbewerben, kulturellen Besuchen bis hin zu einer Jubiläumsfeier, die einem zweifellos großartigen Festjahr den letzten Schliff verleiht.

Wir bedanken uns ganz herzlich bei unseren Kunden, Mitarbeitern, Vertriebspartnern, Lieferanten und Partnern. Sie alle tragen maßgeblich dazu bei unseren Marktanteil weiter auszubauen und die Stellung von Hohner, als einem der führenden Hersteller von Drehgebern und Positionsmesssystemen, zu behaupten.





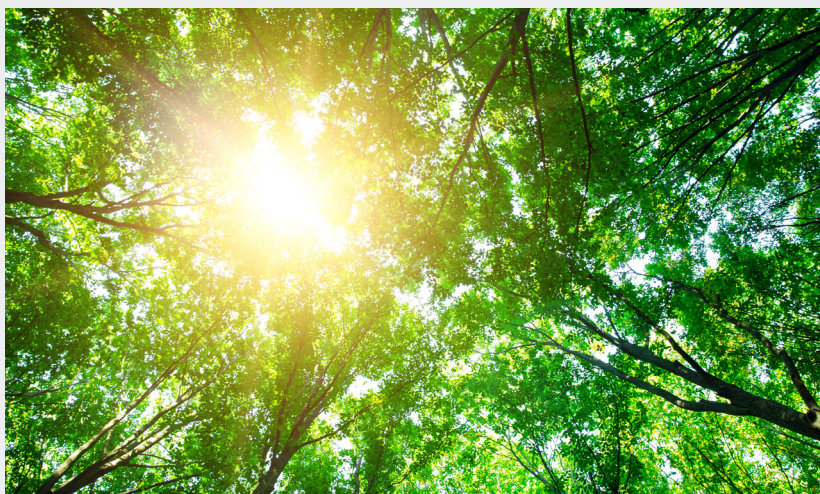
Umwelt verpflichtet

HOHNER AUTOMATION ist nach ISO 14001:2015 (Umweltmanagement Norm) zertifiziert, dies unterstreicht das Engagement bei Hohner zu diesem wichtigen Thema. Erst kürzlich wurde die Zertifizierung nach ISO 9001:2015 (Qualitätsmanagement) erneuert.

Dieses neue Zertifikat unterstreicht bei unseren Kunden, unseren Mitarbeitern

und unseren Partnern, dass Umweltauswirkungen kontrolliert, gemessen und kontinuierlich verbessert werden.

Es stellt einen weiteren Grad des Bewusstseins für den Umweltschutz während des gesamten Lebenszyklus unserer Produkte und Dienstleistungen dar.



Seilzugsensoren

Lineare Messung leicht gemacht

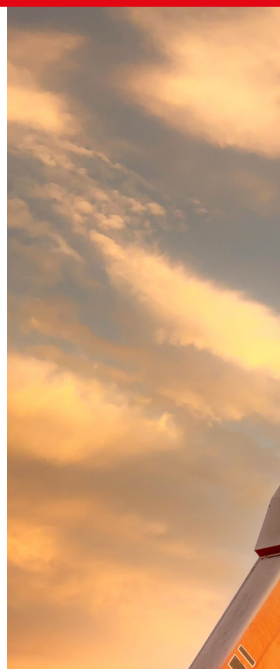
Von kompakten Bauformen im Miniaturformat bis hin zu extrem robusten Lösungen für große Messbereiche. Hohner bietet ein umfassendes Portfolio an Seilzugmechaniken, die je nach Kundenwunsch mit verschiedensten Sensoren kombiniert werden können.

Darüber hinaus bieten unsere neuen **Seilzugsensoren** (die Sensor- und Seilzugmechanik in einer einzigen Artikelnummer vereinen) eine schnelle und einfache Installation mit hoher Konfigurationsflexibilität.

- Einsatzfertige lineare Messsensoren
- Große Schnittstellenvielfalt
- Skalierbarer Analogausgang mit Endschalterfunktion
- Robust auch bei Nässe und Schmutz
- Zuverlässiger Betrieb und hohe Lebensdauer
- Kundenspezifische Versionen für OEM



Zu den üblichen Anwendungen gehören Teleskopkräne, Gabelstapler, Öl- und Gasbohrgeräte, automatisierte Tore sowie Holz- und Steinbearbeitungsmaschinen.





XS1/XQ1 SERIES

- Kompaktes und robustes Design
- Einfache, schnelle und flexible Montage
- Hohe Präzision



EM4/8/10 SERIES

- Längenmessung bis 10 Meter
- Flexible Integration beliebiger Ausgangssignale und Schnittstellen
- Kabelversatz bis zu 45°



XT12/15 SERIES

- Längenmessung bis 50 Meter
- Extrem robuste Konstruktion
- Geschwindigkeit bis zu 10 m/s

Serie BME

Lagerloser Inkrementalgeber

Hohner hat sein Angebot an lagerlosen magnetischen Drehgebern um die neue **Serie BME** erweitert. Dank seines berührungslosen Messverfahrens zeichnet sich dieser magnetische Inkrementalgeber durch Robustheit und hervorragende Vibrations- und Schockfestigkeit aus. Mit Schutzart IP67 und hoher Installationsflexibilität kann er in rauen Umgebungen mit Staub und Feuchtigkeit eingesetzt werden.





Serie MR

Bis zu 1024 Inkremente

Die Hohner **Serie MR** ist der perfekte Drehgeber für Anwendungen mit begrenztem Platzangebot. Durch die einfache Montage zwischen Motor und Getriebe ist dieser berührungslose Inkrementalgeber vor Feuchtigkeit, Staub und Korrosion geschützt.

Nun wurde die Auflösung der **Serie MR** auf bis zu 1024 Inkremente erweitert. Somit erweitert sich der Einsatzbereich dieses Drehgebers.

Mit diesem Drehgeber erhalten Sie einen kompakten, robusten und wasserfesten Drehgeber.



ANWENDUNG



Serie 10K

Für Fleischverarbeitungsmaschinen

Maschinen in der Lebensmittel- und Getränkeindustrie umfassen ein breites Spektrum an Vorgängen wie Verarbeitung, Abfüllung, Verpackung, Materialhandhabung und Etikettierung. Drehgeber für Fleischverarbeitungsmaschinen müssen höchste Anforderungen an Funktionalität, und Leistung erfüllen.

Die Drehgeber der **Serie 10K** von Hohner sind darauf ausgelegt, beste Effizienz unter härtesten Bedingungen zu gewährleisten. Diese hochpräzisen Inkrementalgeber werden aus Edelstahl AISI316, Schutzart IP69K, TPE-Kabel und spezieller Wellendichtung hergestellt und bieten Kunden robuste Hygienelösungen bei höchster Produktqualität.

Die ECOLAB-zertifizierten und nach **EHEDG**-Kriterien entwickelten Encoder der **Serie 10K** eignen sich am besten für Fleischverarbeitungsmaschinen, die häufig aggressiver Reinigung mit ätzenden und chemischen Produkten oder Hochdruckwasserstrahlen ausgesetzt sind. Ihr Design garantiert eine lange Lebensdauer.



ANWENDUNG



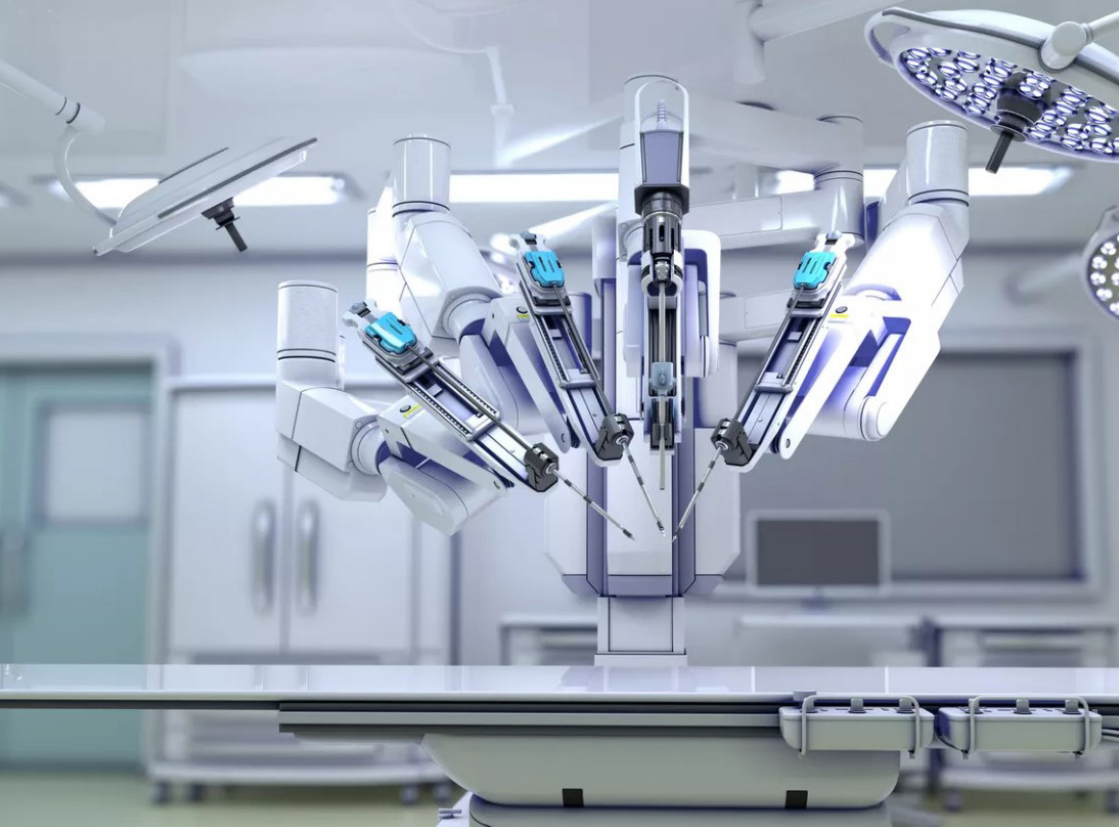
Serie 50H Für die Textilindustrie

In der Textilindustrie werden Maschinen eingesetzt, die eine hohe Verschleißfestigkeit erfordern. Drehgeber liefern wichtige Rückmeldungen zu Geschwindigkeit, Drehrichtung und Position und werden bei Prozessen wie Weben, Stricken, Extrudieren, Kleben oder Drucken verwendet.

Bei Rotationswebmaschinen ist es von entscheidender Bedeutung, dass Drehgeber einer hohen Geschwindigkeit mit maximaler Genauigkeit auf engstem Raum standhalten können. Die hochpräzisen Drehgeber der **Serie 50H** von Hohner vereinen inkrementelle Auflösungen von bis zu 50.000 Impulsen in einem kompakten Hohlwellendesign.

Darüber hinaus zeichnet sich Hohner dadurch aus, Lösungen anzubieten, die an die Bedürfnisse jeder Anwendung angepasst sind. Die Entwicklung der **Serie 50H** mit extrem kompakten Abmessungen (25 mm Tiefe) ist für jede Art von Textilmaschinen geeignet.





SERIE M100

- Bürstenloser Hohlwellen DC Motor
- Geschwindigkeitsbereich: 0,00125 U/min (0,008°/s) bis 6 U/min (40°/s)
- Nenn-Spitzenleistung: 24/48 W
- Nenn-Spitzendrehmoment: 35/70 Nm



SERIE M400

- Bürstenloser Hohlwellen DC Motor
- Geschwindigkeitsbereich: 0,002 U/min (0,015°/s) bis 8 U/min (50°/s)
- Nenn-Spitzenleistung: 48/96 W
- Nenn-Spitzendrehmoment: 96/192 Nm





M100- und M400-Serie

Bürstenlose Hohlwellen-Gleichstrommotoren

Hohner präsentiert eine neue Produktreihe. Die neuen Motoren der Serien **M100** und **M400** vereinen höchste Präzision und Spielfreiheit in einer kompakten Hohlwellenbauweise.

Das Hauptmerkmal der Hohner-Aktuatoren besteht darin, dass sie eine hervorragende Regelung bei niedrigen Geschwindigkeiten bieten, was ihren Einsatz in hochpräzisen Anwendungen ermöglicht.

Hauptmerkmale:

- **Spielfrei**
durch ein harmonisches Getriebe
- **Hohes Drehmoment**
mit einem Übersetzungsverhältnis von 1:900
- **Für extrem niedrige Geschwindigkeiten**
bis zu 0,008°/s
- **Hochpräzise Steuerung**
durch zwei 19-Bit-Absolut-Multiturn-Drehgeber
- **Hohlwellenausführung**
mögliche Kabeldurchführung
- **Integrierter Controller**
Unterstützung der EtherCAT-Kommunikation
- **Integrierte Sicherheitsbremse**
um die Position bei Stromausfällen oder Notstopps beizubehalten





Hohner Online Shop

Einfache Bestellung, schnelle Lieferung

Wir haben die Produktpalette in unserem Online-Shop erweitert, um die Bestellung von Ersatzteilen für unsere Drehgeber einfacher und schneller zu machen.



shop.encoderhohner.com



HOHNER AUTOMATION

Phone: (00 34) 972-160017

Email: info@encoderhohner.com

C/ Dolors Bassa 3, P.I. Cal Batlle - 17400 Breda, Spain

WWW.ENCODERHOHNER.COM