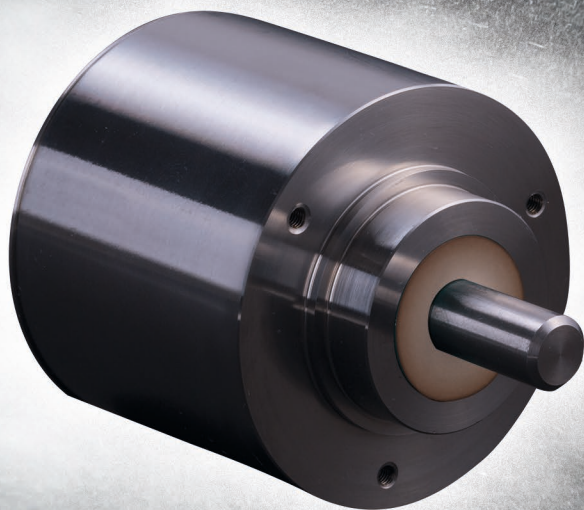


ENCODERS IP69K

PARA ENTORNOS EXTREMOS



SERIE 10K

www.encoderhohner.com

ECOLAB[®]



hohner
AUTOMATION



SERIE 10K



Especialmente diseñado para
Industria Alimentaria



Encoder Incremental IP69K
de Alta Resolución para
Entornos Extremos

Características Técnicas

Materiales (Eje - Brida - Cuerpo)	Acero inoxidable AISI316
Rodamientos	De bolas
Vida de los rodamientos	1x10 ⁹ rev.
Máxima velocidad	3600 rpm
Protección (DIN EN 60529)	IP69K
Momento de inercia del rotor	30 gcm ²
Par de arranque a 20°C (68°F)	≤ 0,02 Nm
Carga máxima admisible	100 N (axial) 100 N (radial)
Peso aprox.	0,7 Kg
Temperatura en funcionamiento	-20°C to +80°C
Vibración (DIN EN 60068-2-6)	100 m/s ² (10Hz...2000Hz)
Impacto (DIN EN 60068-2-27)	1000 m/s ² (6ms)
Nº máximo de impulsos por vuelta	50.000 ppr
Conexión	Cable axial TPE Conector M12

El encoder Serie 10K está certificado por ECOLAB y está diseñado según criterios EHEDG (European Hygienic Engineering & Design Group).

La nueva campana de acoplamiento permite ensamblar el encoder IP69K en la máquina para cumplir con todos los criterios de EHEDG.



Embotellado de alimentos y bebidas



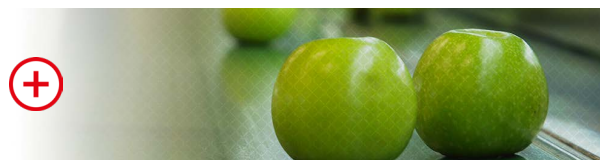
Cintas transportadoras



Etiquetado



Maquinaria para el sector del pescado



Maquinaria para el sector agrícola



Maquinaria para el sector cárnico