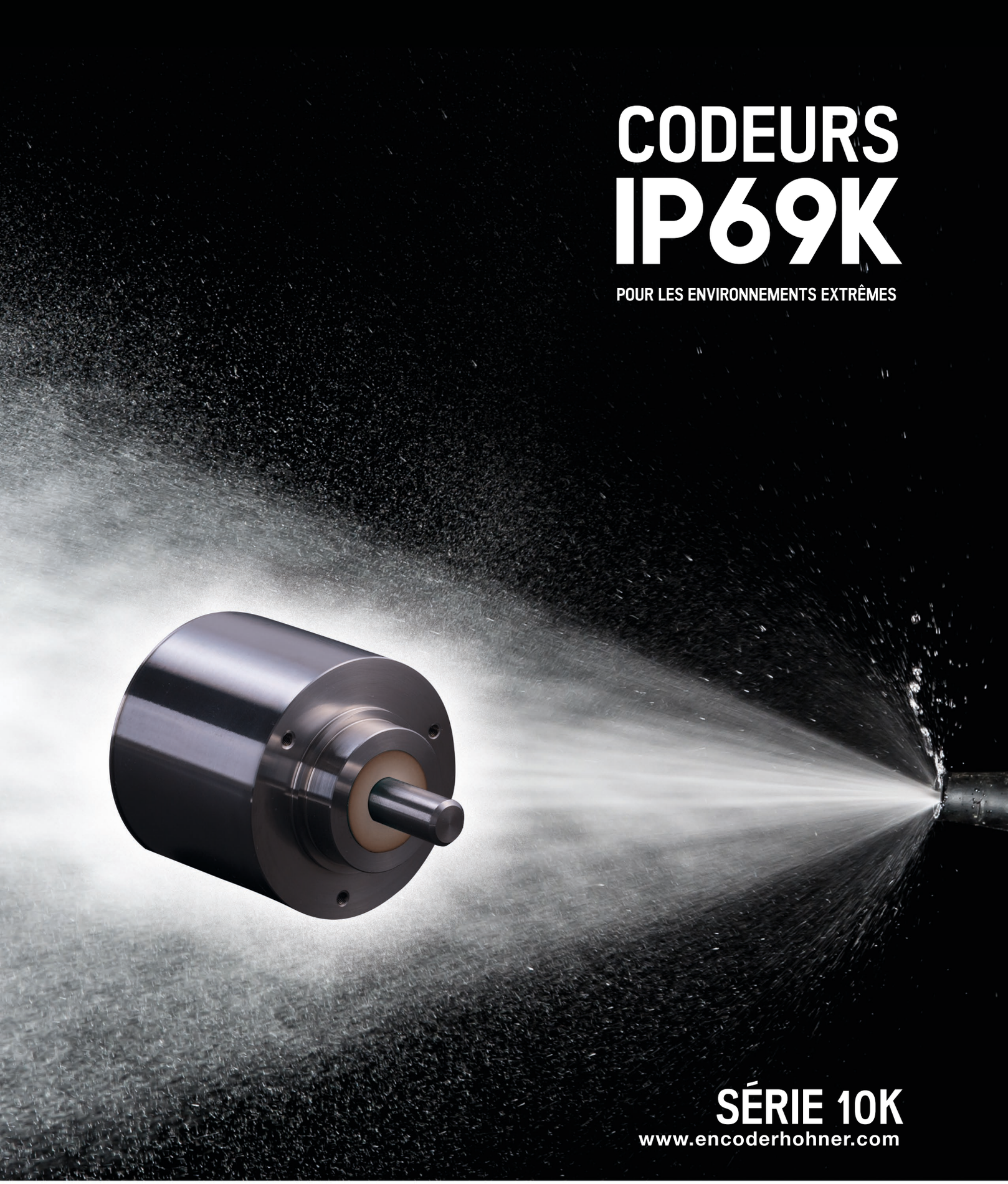
CODEURS IP69K

POUR LES ENVIRONNEMENTS EXTRÊMES



SÉRIE 10K

www.encoderhohner.com

ECOLAB®

EHEDG EUROPEAN HYGIENIC ENGINEERING & DESIGN GROUP

hohner AUTOMATION

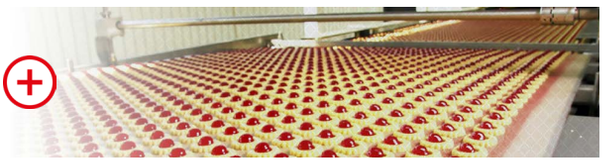
SÉRIE 10K

IP 69K

Haute Résolution IP69K
Codeur Incrémental for
Environnements Extrêmes

Spécialement conçu pour l'**Industrie Alimentaire**

Alimentaire et embouteillage de boissons



Bandes transporteuses

Étiquetage

Machines pour le secteur de la pêche

Machines pour le secteur agricole

Machines pour le secteur de la viande

Caractéristiques Techniques

Matériaux (Axe - Bride - Boîtier)	Acier inoxydable AISI316
Roulements	À billes
Durée de vie des roulements	$1x10^9$ rev.
Vitesse maximale	3600 rpm
Protection (DIN EN 6029)	IP69K
Moment d'inertie	30 gcm^2
Couple de démarrage à 20°C (68°F)	≤ 0,02 Nm
Charge maximale autorisée	100 N (axial) 100 N (radial)
Poids approximatif	0,7 Kg
Température de fonctionnement	-20°C to +80°C
Vibration (DIN EN 60068-2-6)	100 m/s^2 (10Hz...2000Hz)
Chocs (DIN EN 60068-2-27)	1000 m/s^2 (6ms)
Résolution maximale	50.000 ppr
Connexion	Axial câble TPE Connecteur M12

Le codeur de la Série 10K est approuvé pour les détergents ECOLAB et est conçu selon les critères de l'European Hygienic Engineering & Design Group (EHEDG).

La nouvelle cloche de couplage vous permet d'assembler un codeur IP69K sur la machine pour répondre à tous les critères EHEDG.

ECOLAB®

EHEDG EUROPEAN HYGIENIC ENGINEERING & DESIGN GROUP