SERIE MSV

SENSOR MAGNÉTICO DE MEDIDA LINEAL

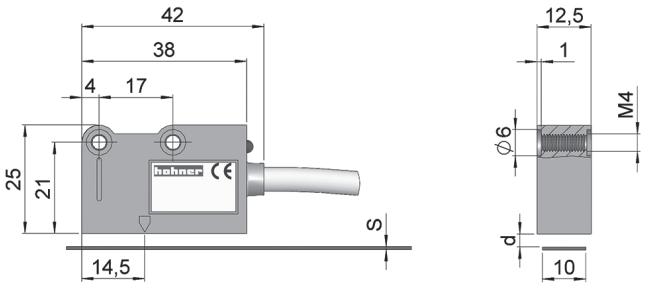
- Detección magnética sin contacto
- Fácil montaje
- Resolución hasta 0.5 µm
- Sin/Cos 1 Vpp señales
- Precisión ±8 µm
- Paso polar 2+2
- Clase de protección IP67
- Señal de referencia integrada o externa
- Conexión cable (disponible cualquier longitud de cable)

Sistema de medida lineal | Magnético | Resistente a vibración y choque | IP 67 | SIN/COS

Banda magnética CSM

	CSM	CSM + PS*	CSM + AP*
S (mm)	1.3	1.6	2.1
d (mm)	0.1 ÷ 1	0.7 MAX	0.2 MAX

(*) PS y AP ver apartado accesorios



REFERENCIA DEL SENSOR

Ejemplo de referencia: MSV- 2E528

Serie	Resolución	Cero	Tensión de alimentación	Ejecución Especial
MSV -	□	□	□□□	. □□
Paso polar 2+2	**2.** 1 periodo cada 2 mm	**E.** Externo (*)	**528.** 5...28 VDC	

(*) Señal cero de paso constante (2 mm) disponible, bajo pedido.

REFERENCIA DE LA BANDA

Serie
CSM

Longitud de la banda: □□, □□ m (*)

(*) 1 unidad = 1 metro.
IMPORTANTE: Para no comprometer la precisión del sistema, la banda magnética debe ser más larga que el recorrido de la máquina de al menos 4 cm por cada lado.

Sugerimos utilizar siempre la banda protectora adhesiva PS de doble cara o el perfil de alumnio AP, a fin de obtener una mayor protección de la banda magnética ante polvo, virutas, salpicadoras, etc. (ver accesorios).

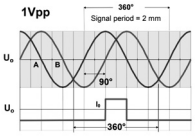
SERIE MSV

SENSOR MAGNÉTICO DE MEDIDA LINEAL

CARACTERÍSTICAS DEL SENSOR

Resolución	hasta 0.5 µm
Precisión	±8 µm
Repetibilidad	±1 incremento
GAP, distancia detección (d) Ver tablas anteriores	0,1 a 1 mm
Velocidad	12 m/s (10 µm)
Cuerpo	Metálico
Clase de protección (EN 60529)	IP67
Rango de temperatura en funcionamiento	0°C a +50°C
Rango de temperatura de almacenamiento	-20°C a +80°C
Humedad relativa	100% sin condensación
Vibración (EN 60068-2-6)	300 m/s² (55...2000 Hz)
Impacto (EN 60068-2-27)	1000 m/s² (11ms)
Peso	40 g
Conexión	Cable 1 metro (disponible cualquier longitud de cable)

SEÑALES DE SALIDA



CIRCUITO DE SALIDA	Sinusoidales
Tensión de alimentación	5...28 VDC ±5%
Consumo de corriente sin carga	Max: 90 mA
Consumo de corriente con carga	110 mA max (VDC=5V y R= 120Ω) 70 mA max (VDC=28V y R= 1,2kΩ)
Frecuencia máxima	6 kHz
Protección contra Cortocircuito	Si
Protección Inversión Polaridad	Si

Canal A adelanta 90° eléctricos canal B

CONEXIONADO

	Cable 3x2x0,14+2x0,35 mm²
A	Verde
B	Blanco
$\tilde{A}$	Naranja
$\tilde{B}$	Celeste
I_0	Marrón
$\tilde{I}_0$	Amarillo
+V	Rojo
0 V	Azul
SCH	Malla

El radio de curvatura del cable no debe ser inferior a 60 mm.

CARACTERÍSTICAS DE LA BANDA

Paso polar	2+2 mm
Precisión a 20°C	±30 µm/metro
Ancho banda	10 mm
Grueso banda "S" (Ver tablas anteriores)	1,3 mm
Longitud máxima	60 m
Dilatación térmica	$10{,}5 \times 10^{-6}$ °C^{-1} Tref: 20°C ± 0,1°C
Radio Curvatura	80 mm $_{MIN}$
Rango de temperatura en funcionamiento	0°C a +70°C
Rango de temperatura de almacenamiento	-20°C a +80°C

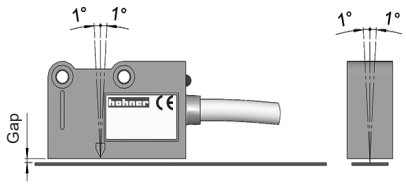
IMPORTANTE: Para no comprometer la precisión del sistema, la banda magnética debe ser más larga que el recorrido de la máquina de al menos 4 cm por cada lado.

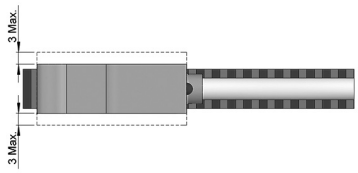
SERIE MSV

SENSOR MAGNÉTICO DE MEDIDA LINEAL

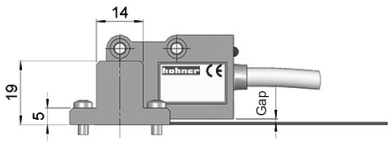
ALINEACIÓN Y MONTAJE DEL SENSOR

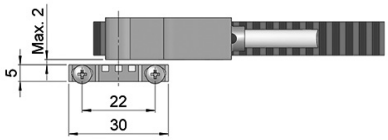
Sensor - Banda





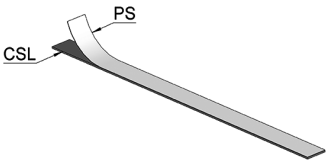
Sensor con cero externo - Banda





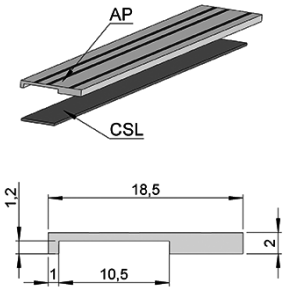
ACCESORIOS

PS: Banda protectora



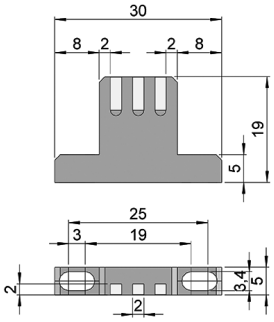
Banda protectora de acero inoxidable. Debe colocarse en la banda magnética. (10 mm de ancho - 0.3 mm de grosor).

AP: Perfil de aluminio



No es posible utilizar el perfil de aluminio AP con la banda protectora PS en la banda magnética.

EC: Cero externo



INSTALACIÓN Y MANIPULACIÓN

1. Limpiar y desengrasar mediante alcohol la superficie dónde debe colocarse la banda magnética, y secar cuidadosamente.
2. Colocar la banda y mantenerla alineada con el cabezal lector, asegurando que la parte magnética está junto al sensor.
3. Colocar la banda protectora PS o el perfil de alumnio AP, si se requiere.
4. La máxima adherencia se alcanzará pasadas 48 horas de la adhesión.
5. Apartar cualquiera otra parte magnética, lejos de la cinta.
6. Guardar y enrollar la cinta manteniendo la banda magnética hacia fuera, para evitar tensiones.

MSV_ES_01 01/23 Sujeto a errores y cambios.
Todos los derechos reservados © Hohner Automation SL