

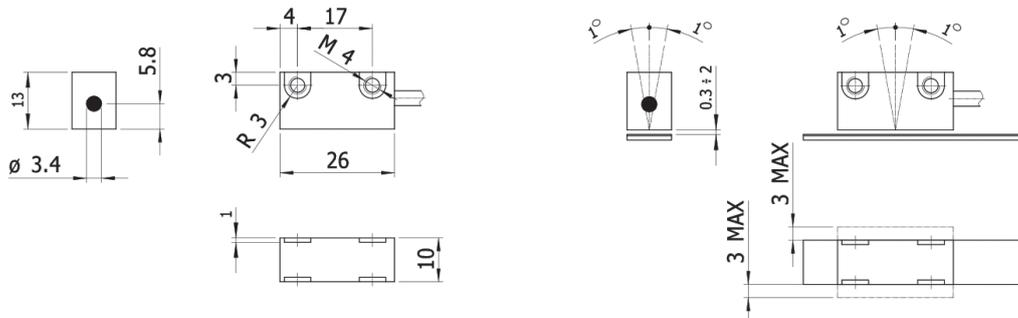


BAUREIHE VIMS

DIGITALLESEGERÄT MIT MAGNETSENSOR

- Kontaktlose Magneterfassung
- Einfache Montage
- Digitallesegerät einer Welle mit 6 ½ LCD-Stellen und negativem Vorzeichen
- Programmierbare Auflösung
- Genauigkeit ±20 µm
- Polteilung 2+2
- Breite Fluchtungstoleranzen
- Magnetischer Lesegerätkopf in reduzierter Baugröße
- Kabelanschluss (verschiedene Kabellängen verfügbar)

Lineares Messsystem	Magnetisch	Vibrations- und Schockbeständig	Sensor Schutzart IP 67	Sichtgerät Schutzart IP 43	Schnelle Lieferung



Zeichnung der Abmessungen des VIMS-Sensors

BESTELLSCHLÜSSEL Bestellschlüssel Beispiel: VIMS-2BM02

Baureihe	Polteilung	Versorgungsspannung	Anschlüsse	Sonderausführung
VIMS -	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	2. 2+2 mm	B. Batterien E. Externe Spannungsversorgung (1.5...5 V)	M02. 2-Meter-Kabel	

Konfigurierbare Optionen erläutert in Abschnitt 9 des Handbuchs VIMS.

BESTELLSCHLÜSSEL DES BANDS

Baureihe

CSM

Bandlänge: , m (*)

(*) 1 Stück = 1 Meter.

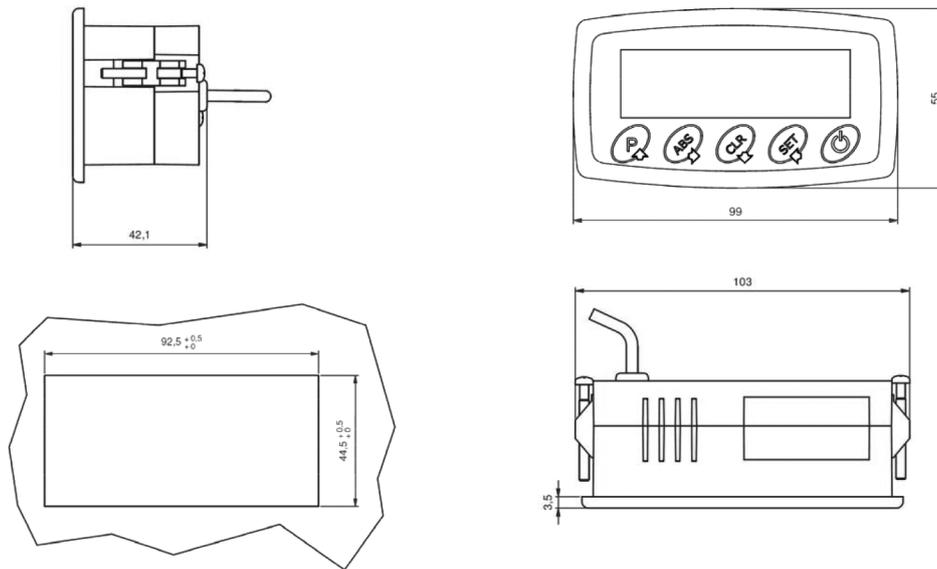
Wichtig: Um die Genauigkeit des Systems nicht zu beeinträchtigen, muss das Magnetband länger sein als der Arbeitsweg, mindestens 4cm auf jeder Seite.

Wir empfehlen, immer das doppelseitige PS-Klebeschutzband oder das AP-Aluminiumprofil zu verwenden, um einen höheren Schutz des Magnetbands vor Staub, Spänen, Spritzern, usw. (siehe Zubehör) zu erreichen.



BAUREIHE VIMS

DIGITALLESEGERÄT MIT MAGNETSENSOR



Zeichnung der Abmessungen des VIMS-Sichtgeräts

MECHANISCHE UND ELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN

Bildschirm	6 ½ LCD-Stellen h = 13 mm und negatives Vorzeichen
Programmierbare Auflösung	1.0 - 0.1 - 0.05 - 0.01 mm 0.01 - 0.001 - 1/16 - 1/32 - 1/64 inch 1° - 0.1° - 0.01° - 0.001° Grad
Wiederholbarkeit	± 1/2 einstellig
Versorgungsspannung	Batterien x2 LR6 AA Externe (1.5...5 V)
Betriebstemperatur	0°C bis +50°C
Temperaturgradienten	-20°C bis +70°C
Relative Luftfeuchte	95% (ohne Betauung)

LESEGERÄT

Gewicht	0.01 Kg
Vibration (EN 60068-2-6)	25 m/s ² (55Hz...2000Hz)
Schutzart (EN 60529)	IP 43

KABEL - 6 Adern Ø 3,4 mm

Radius der Mindestkrümmung	25 mm
Länge	2 m

MERKMALE DES SENSORS

Maximale Geschwindigkeit	4 m/s
Sensor - Magnetband	0.3...2 mm
Genauigkeit	± 20 µm
Mit Magnetband verwenden	CSM (2+2mm)
Vibration (EN 60068-2-6)	300 m/s ² (55Hz...2000Hz)
Schock (EN 60068-2-27)	1000 m/s ² (11 ms)
Schutzart (EN 60529)	IP 67

Wichtig: Um die Genauigkeit des Systems nicht zu beeinträchtigen, muss das Magnetband länger sein als der Arbeitsweg, mindestens 4cm auf jeder Seite.

BAUREIHE VIMS

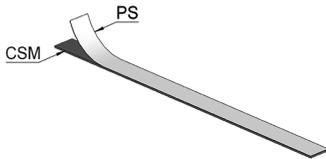
DIGITALLESEGERÄT MIT MAGNETSENSOR

MERKMALE DES BANDS

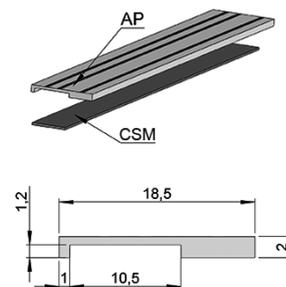
Polteilung	2+2 mm
Genauigkeit bei 20°C	±30 µm/m
Bandbreite	10 mm
Banddicke	1.3 mm
Maximale Länge	50 m
Wärmeausdehnung	$10.5 \times 10^{-6} \text{ °C}^{-1}$ T ref = 20°C ± 0.1°C
Mindestbogenradius	≥ 130 mm
Betriebstemperatur	0°C bis +70°C
Temperaturgradienten	-20°C bis +80°C

ZUBEHÖR

PS: Schutzband



AP: Aluminiumprofil



Edelstahl-Schutzband.
Muss am Magnetband angebracht werden. (10 mm Breite - 0.3 mm Stärke).



Es ist nicht möglich, das AP-Aluminiumprofil mit dem PS-Schutzband auf dem Magnetband zu verwenden.

INSTALLATION UND HANDHABUNG

1. Die Oberfläche, auf der das Magnetband angebracht werden soll, reinigen und mit Alkohol entfetten und sorgfältig trocknen.
2. Das Band anbringen und mit dem Lesekopf fluchten, dabei gewährleisten, dass sich der magnetische Teil am Sensor befindet.
3. Das PS-Schutzband oder, falls erforderlich, das AP-Aluminiumprofil anbringen.
4. Die maximale Haftung wird erst 48 Stunden nach dem Klebevorgang erreicht.
5. Jedes andere magnetische Teil von dem Band entfernen.
6. Das Band wegnehmen und aufrollen, dabei das Magnetband nach außen halten, um Spannungen zu vermeiden.

WARNUNG

WAS ZU VERMEIDEN IST

1. Alle mechanischen Änderungen (schneiden, bohren, abschleifen,...).
2. Jegliche unsachgemäße Handhabung.
3. Schläge und externe Spannungen.
4. Fremdmagnetfelder vermeiden.

