

SÉRIE VIMS

AFFICHAGE NUMÉRIQUE AVEC CAPTEUR MAGNÉTIQUE



- Détection magnétique sans contact
- Montage facile
- Affichage digital d'un axe avec 6 ½ chiffres LCD et un signe négatif
- Résolution programmable
- Précision $\pm 20 \mu\text{m}$
- Pas polaire 2+2
- Larges tolérances d'alignement
- Capteur magnétique de dimensions réduites
- Connexion par câble (disponible dans n'importe quelle longueur)



Système de mesure linéaire



Magnétique



Résistant aux vibrations et chocs



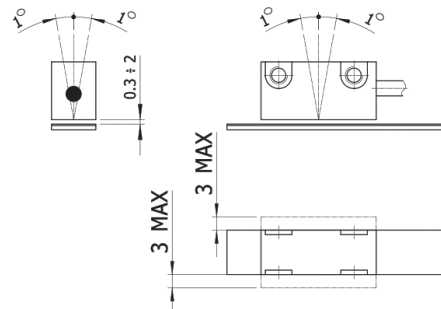
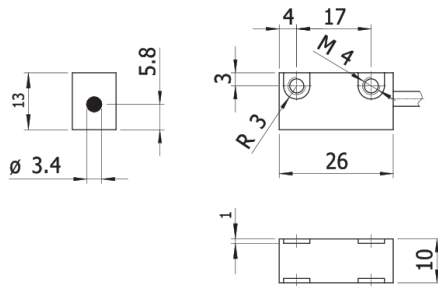
Capteur IP 67



Affichage digital IP 43



Livraison express



Dessin des dimensions du capteur VIMS

RÉFÉRENCE

Exemple de référence: VIMS-2BM02

Série	Pas polaire	Tension d'alimentation	Connectique	Exécution Spéciale
VIMS -	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> <input type="checkbox"/>
	2. 2+2 mm	B. Batteries E. Alimentation externe (1,5...5V)	M02. Câble 2 mètres	

Options de configuration détaillées dans la section 9 du manuel VIMS.

RÉFÉRENCE DE LA BANDE

Série

CSM

Largeur de la bande: , m (*)

(*) 1 unité = 1 mètre.

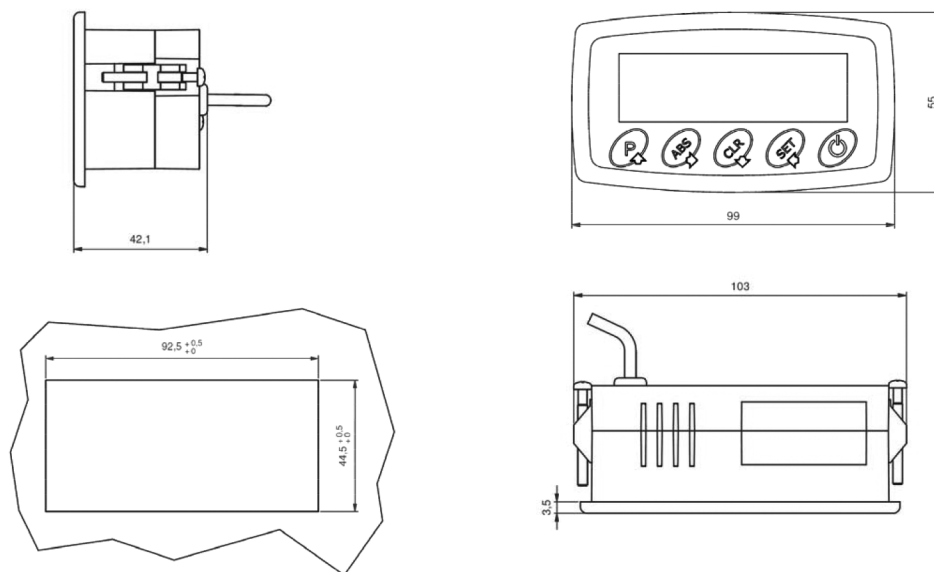
IMPORTANT: Afin de ne pas compromettre la précision du système, la bande magnétique doit être plus longue que la course de la machine d'au moins 4 cm de chaque côté.

Nous suggérons de toujours utiliser la bande de protection adhésive PS à double face ou le profilé en aluminium AP, pour améliorer la protection de la bande magnétique contre la poussière, les copeaux, les éclaboussures, etc. (voir accessoires).



SÉRIE VIMS

AFFICHAGE NUMÉRIQUE AVEC CAPTEUR MAGNÉTIQUE



Dessin des dimensions de l'affichage digital VIMS

CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES ET ÉLECTRIQUES

Écran	6 ½ chiffres LCD h = 13 mm et de signe négatif
Résolution programmable	1.0 - 0.1 - 0.05 - 0.01 mm 0.01 - 0.001 - 1/16 - 1/32 - 1/64 inch 1° - 0.1° - 0.01° - 0.001° angulaire
Répétabilité	± 1/2 chiffre
Tension d'alimentation	Batteries x2 LR6 AA Externe (1,5...5 V)
Température de fonctionnement	0°C à +50°C
Température de stockage	-20°C à +70°C
Humidité	95% (sans condensation)

LECTEUR

Poids	100 g
Vibration (EN 60068-2-6)	25 m/s ² (55Hz...2000Hz)
Classe de protection (EN 60529)	IP 43

CÂBLE - 6 noyaux Ø 3,4 mm

Rayon de courbure minimum	25 mm
Longueur	2 m

CARACTÉRISTIQUES DU CAPTEUR

Vitesse maximale	4 m/s
Capteur - Bande magnétique	0,3...2 mm
Précision	± 20 µm
Utiliser avec de bande magnétique	CSM (2+2mm)
Vibration (EN 60068-2-6)	300 m/s ² (55Hz...2000Hz)
Choc (EN 60068-2-27)	1000 m/s ² (11 ms)
Classe de protection (EN 60529)	IP 67

IMPORTANT: Afin de ne pas compromettre la précision du système, la bande magnétique doit être plus longue que la course de la machine d'au moins 4 cm de chaque côté.

SÉRIE VIMS

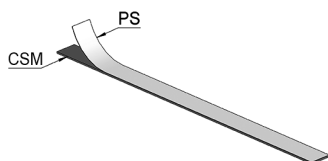
AFFICHAGE NUMÉRIQUE AVEC CAPTEUR MAGNÉTIQUE

CARACTÉRISTIQUES DE LA BANDE

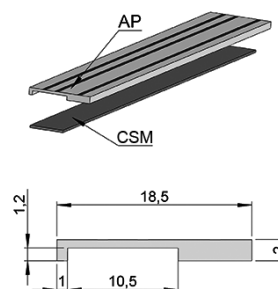
Pas polaire	2+2 mm
Précision à 20°C	±30 µm/m
Largeur de bande	10 mm
Épaisseur de la bande	1,3 mm
Longueur maximale	50 m
Dilatation thermique	$10,5 \times 10^{-6} \text{ } ^\circ\text{C}^{-1}$ T ref = 20°C ± 0,1°C
Rayon de courbure	≥ 130 mm
Température de fonctionnement	0°C à +70°C
Température de stockage	-20°C à +80°C

ACCESSOIRES

PS: Bande protectrice



AP: Profil en aluminium



Bande protectrice d'acier inoxydable
On doit être placé sur la bande magnétique. (10 mm de large - 0.3 mm d'épaisseur).



Il n'est pas possible d'utiliser le support en aluminium AP avec la bande de protection PS sur la bande magnétique.

INSTALLATION ET MANIPULATION

1. Nettoyer et dégraisser avec alcool la surface où on doit être placé la bande magnétique, et sécher soigneusement.
2. Placer la bande et la maintenir alignée avec la tête de lecture, en s'assurant que la partie magnétique soit à côté du capteur.
3. Placer la bande protectrice PS ou le support en aluminium AP, s'il est requis.
4. L'adhérence maximale sera obtenue après 48 heures de collage.
5. Écarter les autres parties magnétiques loin de la bande.
6. Ranger et rouler la bande en préservant la bande magnétique vers le dehors pour éviter des tensions.

AVERTISSEMENT

À ÉVITER

1. Toutes les modifications mécaniques (découpage, perçage, meulage,...)
2. Toute manipulation incorrecte.
3. Chocs et tensions externes.
4. Éviter l'exposition à des champs magnétiques externes.

